





Índice

- 01 LAS PASTAS DE JUNTAS
- 02 PASTAS DE JUNTAS KNAUF UNIK
- 02 Nuevo embalaje
- 03 → Sus ventajas
- O4 Certificaciones
- D5 → Gama de pastas de juntas
- 07 NUESTRAS SOLUCIONES YA CONSOLIDADAS
- Pastas de secado
- 9 Pastas para otras aplicaciones
- 12 ACABADOS Y APLICACIONES
 - Niveles de acabado
- 14 Cuadro de aplicaciones
- 15 CUADROS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- Pastas de secado
- 6 Pastas de fraguado
- 17 Pastas para otras aplicaciones

LAS PASTAS DE JUNTAS

Las pastas en general es un material básico para el acabado así como para el perfecto montaje de los sistemas de placa de yeso laminado. Existen diversos tipos de pastas que se pueden dividir en dos grupos según su aplicación: pastas de juntas y de agarre.

Las pastas de agarre, son adhesivos en base de yeso utilizadas para el pegado directo de las placas de yeso laminado sobre una superficie porosa. También se utiliza para reparar las placas de yeso laminado e incluso para fijar mecanismos.

Las pastas de juntas se utilizan para rellenar las juntas entre las placas y como material de acabado. Principalmente se diferencian por el mecanismo de fraguado, las pastas de secado y las de fraguado según la norma UNE EN 13963.

Las pastas de secado endurecen únicamente por secado al aire, el agua utilizada para hacer la mezcla del material, se evapora y la mezcla endurece, en cambio las pastas de fraguado endurecen por reacción química donde parte del agua utilizada sirve para la hidratación del material y el resto del agua se evapora por secado.

EL EMPLEO DE UNA PASTA DE SECADO O UNA DE FRAGUADO VENDRÁ DETERMINADO POR EL TIPO DE OBRA Y EL TIEMPO REQUERIDO PARA EL ACABADO DE LAS JUNTAS

Nuevo por dentro, nuevo por fuera

NUEVO EMBALAJE



- Resiste la lluvia directa
- Previene la filtración de humedad
- Tratamiento antideslizante
- Más resistente, sin pérdida de producto
- Mayor caducidad 12 meses

- Más limpio
- Protegido con HDPE (polietileno de alta densidad)
- Más fácil de reciclar al poder separar fácilmente el film de HDPE del papel



Knauf completa su oferta de pastas con la gama KNAUF UNIK. Todo son ventajas, con una nueva e innovadora imagen, con sacos más resistentes y con un producto menos perecedero.

CONOCE LAS VENTAJAS DE KNAUF UNIK

Mayor rendimiento*

KNAUF UNIK con mayor rendimiento: 75 m²

Hasta un 25% más de volumen de pasta amasada con un saco de 20 Kg.

Calidad del aire interior

Cuidando el aire que respiras y tu salud

KNAUF UNIK con certificados A+, IBR y contenido en COV 0g/l según ASTM D 2369-10.







Nuevo embalaje

Hasta 12 meses de caducidad

Nuevos sacos plastificados para una mejor conservación y más resistente a la intemperie. Muy manejables y con tratamiento antideslizante.

Más manejables y fáciles de lijar

Las pastas tienen la consistencia ideal para ser manejables y fáciles de lijar, dejando un acabado fino.

Una gama completa

KNAUF UNIK completa la gama de pastas de juntas lista al uso Knauf Sheetrock.

Menor retracción

Se consigue una gran capacidad de relleno sin apenas merma, por lo que facilita un buen acabado.

^{*} Pastas de fraguado. En comparación con una pasta estándar del mercado.

Salud en el hábitat y respeto al medio ambiente

CERTIFICACIONES

La gama de pastas KNAUF UNIK contribuyen a un hábitat saludable. La única gama de pastas en la península Ibérica, con tres certificaciones, relacionadas con la salud y los COVs.*



ETIQUETA FRANCESA, EMISIONES COVS EN AIRE INTERIOR

En países como Francia donde existe el decreto 321/2011 obliga, a los materiales de construcción para interiores, a identificarlos con una letra de la A+ (más restrictivo) hasta la C (menos restrictivo) en función de las emisiones de COVs. Knauf ya identifica numerosos productos con esta etiqueta a pesar de que sólo sea obligatorio en Francia.



SELLO IBR, INSTITUTE FÜR BAUBIOLOGIE ROSENHEIM

Los productos que disponen de este sello, garantizan que contribuyen a un hábitat saludable. Para poder obtenerlo, se relizan una serie de ensayos en los que se analizan los COVs, biocidas, metales pesados y radioactividad. Knauf, es el primer fabricante nacional que dispone de este sello para sus placas producidas en las dos fábricas. KNAUF UNIK es la primera gama de pastas para PYL que dispone de esta certificación en la península ibérica.



CONTENIDO DE COV 0G/L SEGÚN ASTM D 2369-10

Declaración de contenido de compuestos orgánicos volátiles COV. Este método de prueba describe un procedimiento para la determinación del porcentaje en peso de contenido volátil.

Gama de pastas de juntas

KNAUF UNIK

KNAUF UNIK 1 hora, 2 horas, 4 horas

Pasta de juntas de fraguado con muy poca retracción y un mayor rendimiento que las pastas clásicas de juntas, hasta un 25% más de volumen de pasta amasada con un saco de 20 Kg. Más fina, manejable y con menos merma.



KNAUF UNIK

1 hora

Apta para acabados Q1 a Q3 Caducidad (5 / 20 Kg) 9 / 12 meses Aplicación Manual Tiempo de fraguado 1 hora Rendimiento m2 (5 / 20 Kg) $19 / 75m^2$

Certificados A+ IBR Contenido de COVs 0g/l

Tipo de compuesto mixto 3B, de fraguado normal según la norma EN 13963



KNAUF UNIK

2 horas

A+ IBR

0g/l

Apta para acabados Q1 a Q3 Certificados Caducidad (10 / 20 Kg) 9 / 12 meses Contenido de COVs Aplicación Manual Tiempo de fraguado 2 horas Tipo de compuesto mixto 3B, de fraguado Rendimiento m² (10 / 20 Kg) $38 / 75m^2$ normal según la norma EN 13963



KNAUF UNIK

4 horas

Q1 a Q3 Certificados A+ IBR Apta para acabados 12 meses Caducidad Contenido de COVs 0g/l Aplicación Manual Tiempo de fraguado 4 horas Tipo de compuesto mixto 3B, de fraguado Rendimiento m2 (20 Kg) 75m²largo según la norma EN 13963

NUESTRAS NUEVAS PASTAS DE JUNTAS HAN SIDO DESARROLLADAS PARA DARTE LOS MEJORES RESULTADOS CON EL MÍNIMO ESFUERZO

KNAUF UNIK

VERSÁTIL 30'

Pasta de fraguado versátil para tratamiento de juntas, reparaciones de placas dañadas y para fijar o trasdosar, con muy poca retracción y un mayor rendimiento que las pastas clásicas de juntas, hasta un 25% más de volumen de pasta amasada con un saco de 20 Kg. Más fina, manejable y con menos merma.

Apta para acabados	Q1 a Q3	Certificados	A+ IBR
Caducidad (5 / 20 Kg)	9 / 12 meses	Contenido de COVs	0g/l
Aplicación	Manual		
Tiempo de fraguado	30′	Tipo de compuesto mixto 3B	, de fraguado
Rendimiento m ² (5 / 20 Kg)	$19 / 75m^2$	corto según la norma EN 13º	963



KNAUF UNIK

HYDRO 1 hora

Pasta de juntas de fraguado hidrofugada para zonas húmedas ideal para aplicar en placas Knauf Impregnadas y Diamant.

Con las mismas ventajas que el resto de pastas KNAUF UNIK de fraguado.

normal según la norma EN 13963

Apta para acabados Caducidad (5 / 20 Kg)	Q1 a Q3 9 / 12 meses	Certificados Contenido de COVs	A+ IBR Og/I
Aplicación	Manual		
Tiempo de fraguado	1 hora	Tipo de compuesto mixto 3B, de	fraguado



KNAUF UNIK

Rendimiento m² (5 / 20 Kg)

24 horas

 $19 / 75m^2$

Pasta de juntas de secado lento para realizar juntas entre placas de yeso laminado Knauf y emplastecido de las cabezas de los tornillos. Más fina, manejable y con menos merma.

Apta para acabados Caducidad	Q1 a Q3 12 meses	Certificados Contenido de COVs	A+ IBR Og/I
Aplicación	Manual o máquina		
Tiempo de secado	24 - 48 horas	Tipo de compuesto mixto 3A se	egún
Rendimiento m² (20 Kg)	60m ²	EN 13963	



Nuestras soluciones ya consolidadas

PASTAS DE SECADO



Las pastas clásicas de secado, ya consolidadas en el mercado, ofrecen una amplia solución para los requerimientos de acabado en las diferentes obras.

Los productos listo al uso, son cada vez más extendidos en el mercado por su rápida puesta en obra sin pérdidas de tiempo en el mezclado del material y garantizando una correcta premezcla del producto.



JOINTFILLER 24 H

Pasta de juntas de secado lento para realizar juntas entre placas de yeso laminado Knauf y emplastecido de las cabezas de los tornillos.

Apta para acabados	Q1 a Q3	Tiempo de secado	24 - 48 horas
Caducidad	9 meses	Rendimiento	55m ²
Aplicación	Manual	Tipo de compuesto mixto 3	A según EN 13963



KNAUF FILL & FINISH

Pasta de juntas lista al uso, muy manejable, fina, con poca merma, textura cremosa y consistencia flexible. Fácil de lijar y con buena adherencia. Disponible en cubos de 7 y 20 Kg.

Apta para acabados	Q1 a Q4	Rendimiento 37 m ²	
Caducidad	12 meses	Certificados A+	
Aplicación	Manual o máquina	Tipo compuesto mixto 3A según norma	
Tiempo de secado	24 - 48 horas	EN 13963	



KNAUF FILL & FINISH LIGHT

Versión aligerada de la pasta Knauf Fill & Finish. Más ligera y con mayor rendimiento. Disponible en cubos de 5 l. y 20 Kg.

Apta para acabados	Q1 a Q4	Rendimiento 50m ²
Caducidad	12 meses	Certificados A+
Aplicación	Manual o máquina	Tipo compuesto mixto 3A según norma
Tiempo de secado	12 - 24 horas	EN 13963



KNAUF SURFAÇAGE

Pasta lista al uso para dar un acabado superficial Q4 en paramentos de placa de yeso laminado. Ideal para plastecer sobre pintura antigua, recuperando el esplendor de las paredes envejecidas y abriendo nuevas posibilidades de acabado decorativo.

Apta para acabados	Q4	Rendimiento 1 Kg mm/m ²
Caducidad	12 meses	Certificados A+
Aplicación	Manual o airless	Tipo compuesto mixto 3A según norma
Tiempo de secado	24 - 48 horas	EN 13963



Nuestras soluciones ya consolidadas

PASTAS PARA OTRAS **APLICACIONES**



El desarrollo de sistemas Knauf también implica una evolución en los materiales de juntas. Para cada solución especial, se requiere una pasta de juntas adecuada que garantice las prestaciones del sistema para el cual ha sido desarrollado.

Una gama de pastas que se va ampliando a medida que surgen nuevas soluciones, cumpliendo con las necesidades de los más exigentes.

PERLFIX

Pasta de agarre para trasdosar tanto placas de yeso laminado Knauf tipo A como transformadas con lana mineral o EPS.

Caducidad	6 meses	Tiempo de fraguado	30'
Aplicación	Manual	Tipo pasta de relleno 1A segúi	n EN 13963



UNIFLOTT

Pasta de juntas sin cinta para unión entre placas de borde cuarto de círculo CC, cortado BC o biselado. Disponible en sacos de 5 y 25 Kg.

Apta para acabados	Q1 y Q2	Tiempo de fraguado	45'
Caducidad	6 meses	Tipo pasta sin cinta 4B de fragu	iado corto
Aplicación	Manual	según norma EN 13963	



UNIFLOTT IMPREGNADO

Knauf Uniflott impregnado es un material en polvo, en base de yeso especial muy mejorada, para ser preparado mezclándolo simplemente con agua. Es un material repelente al agua de tonalidad verde. Ideal para el tratamiento de juntas de placas tipo H1, como placas Knauf impregnadas y Diamant.

Apta para acabados	Q1 y Q2	Tiempo de fraguado	45'
Caducidad	6 meses	Tipo pasta sin cinta 4B de frag	uado corto
Aplicación	Manual	según norma EN 13963	



FIREBOARD SPACHTEL

Knauf Fireboard Spachtel es un material en polvo en base de yeso con adición de aditivos sintéticos para ser mezclado con agua. Pasta especial para realizar las juntas entre placas Knauf Fireboard así como enlucir su superficie.

Apta para acabados	Q1 y Q2	Tiempo de fraguado 30'
Caducidad	6 meses	Tipo compuesto mixto 3B de fraguado corto
Anlicación	Manual	según norma FN 13963





SAFEBOARD SPACHTEL

Knauf Safeboard Spachtel es un yeso especial en polvo de color amarillo, con aditivos para su aplicación en los sistemas de protección radiológica.

Apta para acabados	Q1	Tiempo de fraguado	30'
Caducidad	9 meses	Relleno de juntas tipo 4B segu	ún norma
Aplicación	Manual	EN 13963	



FUGENFÜLLER LEICHT

Knauf Fugenfüller Leicht es una pasta en base de yeso constituido por cargas minerales para una aplicación versátil. Disponible en sacos de 10 y 25 Kg.

Apta para acabados	Q1 y Q2	Tiempo de fraguado	45'
Caducidad	6 meses	Tipo compuesto mixto 3B, de	raguado
Aplicación	Manual	corto según norma EN 13963	



KNAUF DRYSTAR FILLER

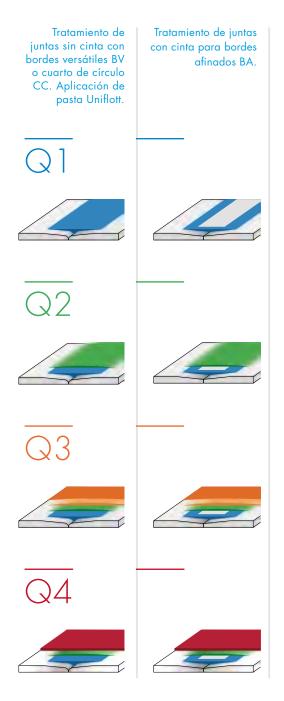
Pasta en base polvo para mezclar, altamente resistente, repelente al agua y resistente al moho.

Apta para acabados	Q1 a Q4	Tiempo de secado	12 - 24 horas
Caducidad	9 meses	Tipo compuesto mixto 3/	\ según norma
Aplicación	Manual o máquina	EN 13963	

ACABADOS Y APLICACIONES

Niveles de acabado

Las exigencias de acabado en cada proyecto, pueden ser distintas, y sobre todo se pueden establecer valoraciones muy subjetivas. En todo proyecto se hace necesario definir el nivel de acabado que puede ser desde nivel 1 (Q1) a nivel 4 (Q4). En caso de no especificarse el nivel de acabado se entiende que se exige un Q2.



Q1

Se trata del acabado más básico, para las superficies que no precisan cumplir requisitos decorativos. Contempla la colocación de la cinta y su planchado así como tapar las cabezas de los tornillos. Como ejemplo de este acabado sería las superficies a alicatar.

Q2

Se trata del nivel estándar que responde a las exigencias habituales de acabado en paredes y techos. La finalidad es conseguir una transición continua en el paramento sin que por ello se excluyan aparición de contraste, especialmente bajo la luz rasante. Este tipo de acabado es adecuado para recubrimientos con pinturas mates, de relleno o de acabado medio o tosco como pinturas de pasta gruesa, también para papel pintado con fibras bastas. En general para acabados con granulometría superior a 1 mm.

Para este nivel de acabado será necesario, proceder al nivel Q1 y un segundo acabado de terminación, para lograr una transición continua entre la superficie de la placa y la zona del tratamiento de juntas. Si fuera necesario, estas zonas se podrían lijar.

Q3

Para un acabado de mayor calidad, es necesario un tratamiento más complejo debiéndose aplicar sobre el nivel Q2 una mano de acabado de juntas más ancha que la anterior, alisando la junta de forma más intensiva. También es necesario un alisado del resto de la superficie con el fin de tapar los poros. Si es necesario se lijarán las zonas emplastecidas. Este nivel de acabado es idóneo para revestimientos con pinturas lisas así como mates de estructura fina. En general para acabados con partículas de 1 mm máximo.

Q4

Es el acabado óptimo, para ello es necesario aplicar sobre toda la superficie, una pasta de juntas o un enlucido de capa fina. Este nivel implica una aplicación de producto de enlucido sobre el Q2 con un espesor medio de la capa superior a 1 mm.

Este nivel es adecuado para revestimientos de paramentos lisos o brillantes, por ejemplo, papeles pintados vinílicos o metalizados, barnices, pinturas o revestimientos de brillo medio, técnicas de estuco u otras técnicas de enlucidos alisados.

Es el nivel que reduce el riesgo de marcas y sombras en las juntas de la superficie de las placas. Con luz rasante se reducen las marcas y sombras de forma drástica, aunque no puedan desaparecer totalmente.

Para mayor información sobre niveles de acabados y su tratamiento, consultar norma UNE 102.043



Cuadro de aplicaciones

CAMPO DE APLICACIÓN

		Uso en interior	Uso en semiintemperie	Zonas húmedas	Zonas interiores revestidas	Relleno de juntas	Tratamiento de juntas	Sistema Radiológico Knauf Safeboard	Sistema protección fuego Knauf Fireboard	Sistema Zonas húmedas y semiintemperie Knauf Drystar	Trasdosado directo/reparación/fijar mecanismos	Calidad acabado
	KNAUF UNI <i>K</i> 24 HORAS	>>>	8	8	8	>>>	>>>	8	8	8	8	Q1 - Q3
SECADO	JOINTFILLER 24 H	888	8	8	8	888	888	8	8	8	8	Q1 - Q3
DE	KNAUF Fill & Finish	000	8	8	8	000	000	8	8	8	8	Q1 - Q4
PASTAS	KNAUF Fill & Finish Light	000	8	8	8	000	000	8	8	8	8	Q1 - Q4
Δ.	KNAUF SURFAÇAGE	000	8	8	8	8	8	8	8	8	8	Q4
00	KNAUF UNI <i>K</i> (VERSÁTIL 30')	000	©	©	000	000	000	8	8	8	000	Q1 - Q3
FRAGUADO	KNAUF UNI <i>K</i> 1 HORA	000	©	⊘	000	000	000	8	8	8	Ø	Q1 - Q3
KNAUF UNIK 2 HORAS		⊘⊘	⊘	Ø	000	000	⊘⊘	8	8	8	Ø	Q1 - Q3
PASTAS	KNAUF UNI <i>K</i> 4 HORAS	000	©	©	000	000	000	8	8	8	•	Q1 - Q3
PA	KNAUF UNI <i>K</i> Hydro 1 Hora	888	000	000	888	888	888	8	8	8	8	Q1 - Q3
CIONES	PERLFIX	000	8	8	8	8	8	8	8	8	000	-
	FIREBOARD SPACHTEL	000	8	8	8	000	000	8	000	8	8	Q1 - Q2
APLICA	SAFEBOARD SPACHTEL	000	8	8	8	000	000	000	8	8	8	Q1
OTRAS	FUGENFÜLLER Leicht	000	Ø	8	000	000	⊘⊘	8	8	8	000	Q1 - Q2
	UNIFLOTT *	000	©	8	000	000	000	8	8	8	•	Q1 - Q2
PASTAS PARA	UNIFLOTT IMPREGNADO *	000	000	000	000	000	000	8	8	8	8	Q1 - Q2
PA	DRYSTAR FILLER	SSS	000	000	SSS	000	SSS	8	8	000	8	Q1 - Q4

^{*} Pasta de juntas sin cinta para bordes CC

CUADROS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PASTAS DE JUNTAS DE SECADO

	KNAUF UNI <i>K</i> 24 HORAS	JOINTFILLER 24 H KNAUF KNAUF Fill & Finish Fill & Finish Light		KNAUF Surfaçage	
	To large		ing	inner the second	Language of the same of the sa
Embalaje	20 Kg	20 Kg	20 Kg / 7 Kg	20 Kg / 5 l	17
Conservación	12 meses	9 meses	12 meses	12 meses	12 meses
Tiempo de secado	24 / 48 horas	24 / 48 horas	24 / 48 horas	12 / 24 horas	24 / 48 horas
Tiempo abierto de utilización	48 horas	48 horas	1 mes cerrado	1 mes cerrado	1 mes cerrado
Tiempo de reposo	5'	5'			-
Temperatura de uso	5 - 30°C	5 - 30°C	5 - 30°C	5 - 30°C	5 - 30°C
Factor amasado agua / kg	0,50	0,45			-
Rendimiento	60m² (20 Kg)	55m² (20 Kg)	37m² (20 Kg)	50m² (20 Kg)	1 Kg mm/m ²
Nivel de acabado	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4
Modo de aplicación	a mano / máquina	a mano	a mano / máquina	a mano / máquina	a mano / airless
Reacción al fuego	A2S1d0	A2S1d0	A2S1d0	A2S1d0	A2S1d0
Calidad del aire interior	A+, IBR, Contenido COVs O g/I	Contenido COVs 0 g/l	A+	A+	A+
Campo de aplicación	Juntas con cinta de placas de yeso laminado con bordes BA, BV y BC. Emplastecido de cabezas de tornillos y superficies de placa de yeso laminado en capas finas				

PASTAS DE JUNTAS DE FRAGUADO

KNAUF UNI*K*

VERSÁTIL 30'

		Time Company		T IMP		
Embalaje	20 Kg / 5 Kg	20 Kg / 5 Kg	20 Kg / 10 Kg	20 Kg	20 Kg / 5 Kg	
Conservación	9 meses (5 Kg) 12 meses (20 Kg)	9 meses (5 Kg) 12 meses (20 Kg)	9 meses (10 Kg) 12 meses (20 Kg)	12 meses (20 Kg)	9 meses (5 Kg) 12 meses (20 Kg)	
Tiempo de fraguado	30'	1 hora	2 horas	4 horas	1 hora	
Tiempo de reposo	-	-	-	-	-	
Temperatura de uso	5 - 30°C	5 - 30°C	5 - 30°C	5 - 30°C	5 - 30°C	
Factor amasado agua / kg	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
Rendimiento m²	19 (5 Kg) 75 (20 Kg)	19 (5 Kg) 75 (20 Kg)	38 (10 Kg) 75 (20 Kg)	75 (20 Kg)	19 (5 Kg) 75 (20 Kg)	
Nivel de acabado	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	
Modo de aplicación	a mano	a mano	a mano	a mano	a mano	
Hidrofugada	No	No	No	No	Sí	
Reacción al fuego	A2-S1,d0	A2-S1,d0	A2-S1,d0	A2-S1,d0	A2-S1,d0	
Calidad del aire interior	A+, IBR, Contenido COVs O g/I				A+, IBR, Contenido COVs O g/l	
Campo de aplicación	Juntas, reparación y fijar	Juntas con cinta de	placas de yeso laminado co y pequeñas reparaciones	n bordes BA, BV y BC	Juntas de placas impregnada y Diamant	

KNAUF UNI*K*

1 HORA

KNAUF UNI*K*

2 HORAS

KNAUF UNI*K*

4 HORAS

KNAUF UNI*K*

HYDRO 1 HORA

^{*} Según condiciones ambientales

PASTAS PARA OTRAS APLICACIONES

	PERLFIX	FIREBOARD Spachtel	SAFEBOARD SPACHTEL	FUGENFÜLLER Leicht	UNIFLOTT	UNIFLOTT IMPREGNADO	DRYSTAR Filler
			I by	- krap	y hog	II inst	
Embalaje	20 Kg	20 Kg	5 Kg	25 Kg / 10 Kg	25 Kg / 5 Kg	5 Kg	25 Kg
Conservación	6 meses	6 meses	9 meses	6 meses	6 meses	6 meses	9 meses
Tiempo de secado	-	-	-	-		-	12 / 24 horas
Tiempo de fraguado	30'	45'	30'	45'	45'	45'	-
Tiempo abierto de utilización				-			7 días cerrado
Tiempo de reposo	-	3′	-	3′	3′	3′	5'
Temperatura de uso	5 - 30℃	10 - 35°C	10 - 35°C	10 - 35°C	10 - 30°C	10 - 30°C	10 - 35°C
Ftor. amasado agua / kg	0,52	0,80	0,40	0,76	0,48	0,48	0,40
Nivel de acabado	-	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1 Q2 Q3 Q4	Q1
Modo de aplicación	a mano	a mano	a mano	a mano	a mano	a mano	a mano / máquina
Hidrofugada	No	No	No	No	No	Sí	Sí
Reacción al fuego	A1	A1	Al	Al	Al	Al	A2-S1,d0
Campo de aplicación	Trasdosados directos	Protección al fuego Sistemas Fireboard	Antirradiaciones Knauf Safeboard	Pasta Versátil	Juntas sin cinta	Juntas sin cinta	Sistema Knauf Drystar













La información, imágenes y especificaciones técnicas contenidas en este catálogo, aun siendo en principio correctas, salvo error u omisión por nuestra parte, en el momento de su edición, puede sufrir variaciones o cambios por parte de Knauf sin previo aviso. Sugerimos en cualquier caso consultar siempre con nosotros si está interesado en nuestros sistemas.

Los objetos, imágenes y logotipos publicados en este catálogo están sujetos a Copyright y protección de la propiedad intelectual. No podrán ser copiados ni utilizados en otras marcas comerciales.

Edición: 02/2016

271829



knauf@knauf.es

www.knauf.es

Tel.: 902 440 460

Pastas de juntas Knauf