

ARDEX W820 Super Finish



Massa de revestimento projetável

Campo de aplicação:

Paredes e tetos em interiores. Para alisar, betumar e revestir paredes e tetos de betão, argamassa, blocos, placas de gesso cartonado ou outros suportes adequados. Para o enchimento de furos, concavidades e gretas. Para o enchimento de juntas em placas de reboco, ou outros painéis de construção ou de pré-fabricados de betão.

Descrição:

Pó branco com aditivos especiais, resinas redispersáveis e resinas selecionadas. ARDEX W820 SUPERFINISH tem uma grande capacidade de enchimento e é facilmente aplicável em camada fina e camada grossa. ARDEX W820 SUPERFINISH é permeável ao vapor de água e é um suporte adequado para pinturas, reboco em dispersão ou outras aplicações.

Preparação do suporte:

O suporte deve estar seco, firme, resistente e isento de pó, sujidade ou outros agentes que possam prejudicar a aderência. Tintas elásticas ou vernizes, bem como, tintas ou argamassas mal aderidas ou papel de parede, devem ser eliminadas. ARDEX W820 SUPERFINISH pode ser aplicado diretamente sobre suportes rígidos absorventes. Suportes de betão muito absorventes, ou suportes desintegráveis, devem levar primário ARDEX P51 diluído em água 1:3. Suportes finos, lisos e absorventes, como vernizes, tintas plásticas, cerâmica, etc., devem levar primário ARDEX P82 ou ARDEX P4.

Aplicação:

ARDEX W820 SUPERFINISH pode ser aplicado à mão ou com máquinas de projectar. Caso se utilizem máquinas de projectar, ajuste a quantidade de água até obter uma consistência suave. Na utilização de bombas para projectar, deve misturar-se o pó de ARDEX W820 num cubo cilíndrico de aprox. 40 l, com uma vara espiral, por exemplo Colomix WK140 com água, até obter uma argamassa suave, homogénea e sem grumos. São necessários aproximadamente 12.5-14 litros de água por saco de pó. Em aplicações manuais, a argamassa deve misturar-se conforme descrito anteriormente, mas utilizando 11-12,5 litros de água na mistura. Com aplicação a rolo, num saco de 25 Kg de ARDEX W820 misturam-se 15-16 litros de água. A aplicação é feita com rolo de pelo longo (21 mm) de forma uniforme. Depois de aproximadamente 1-3 min, a argamassa deve misturar-se novamente em todos os casos. A consistência pode ser ajustada variando ligeiramente a quantidade de água.

Uma vez aplicada a argamassa sobre o suporte, deve estender-se e alisar-se com a talocha adequada. Depois de aproximadamente 2-4 horas, dependendo da absorção do suporte, a espessura aplicada e as condições ambientais, pode proceder-se ao alisamento da superfície. Caso seja necessária uma nova camada, a superfície pode ser molhada com uma esponja. Em grandes superfícies, ARDEX W820 deve ser aplicado numa espessura de, no mínimo, 2 mm. Para reparações ou remendos, sobre superfícies com primário ou não absorvente, a espessura mínima será de 1 mm.

Caso se façam aplicações de camadas sucessivas, deve esperar-se que a camada anterior tenha endurecido, sem que seja necessário colocar primário. Em caso de dúvida, deverão realizar-se testes. Quando se utilizam bombas, a interrupção do trabalho não deve ser maior do que 15-20 min. (dependendo da temperatura). Caso se planeiem interrupções mais longas, a máquina deve ser limpa. ARDEX W820 SUPERFINISH deve ser aplicado a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Tratamento posterior:

ARDEX W820 SUPERFINISH é transpirável ao vapor de água e é adequado para ser revestido com tintas em dispersão, revestimentos em dispersão, papel, revestimentos decorativos, técnicas de envernizamento... Deve sempre ter-se em consideração as recomendações do fabricante relativo a suportes de gesso.

Observações:

Sobre placas de gesso cartonado com juntas adequadas, não é necessário aplicar fita (exceto na aplicação a rolo onde é necessária). Não misture ARDEX W820 SUPERFINISH com outros materiais. Não aplique material que já tenha começado a endurecer. Limpe as bombas, cubos e ferramentas depois da sua utilização, uma vez que os restos de material podem tornar o tempo de trabalho da mistura seguinte mais curto.

Máquinas de bombeamento e projeção recomendadas:

PFT Remo Powercoat Knauf PFT GmbH & Co KG Postfach 60 97343 Iphofen
GRACO N.V Industrieterrein Qude Bunders Slakweidestraat 31 B-3630 Maasmechelen
J. Wagner GmbH Otto Lilien-Straße 18 88677 Markdorf
Putzmeister Mörtelmaschinen GmbH Max Eyth Straße 10 72631 Aichtal

Dados técnicos:

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo a norma vigente)

Relação da mistura:	Aprox. 11-12,5 litros de água : 25 kg. pó. Representam 1 vol. água : 2 vol. pó. 12,5-14,0 aplicado com máquina 15.0-16.0 aplicado a rolo
Densidade:	Aprox. 1,1 Kg/litro.
Densidade da argamassa em fresco:	Aprox. 1,45 Kg/litro.
Rendimento:	Aprox. 0,9 - 1,0 Kg de pó/m ² /mm
Tempo de utilização (20°C):	Aprox. 3 horas.
Resistência à compressão:	4 N/mm ²
Resistência à flexotração:	2 N/mm ²
Valor PH:	Aprox. 7.
Embalagem:	Sacos de 25 Kg.
Armazenamento:	Aprox. 12 meses em local seco e dentro da embalagem original fechada.

CE	
0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona Espanha 09	
56168 EN 13963:2005/AC:2006 EN 13279-1:2005 ARDEX W 820 Superfinish Massa para o enchimento de juntas sem fita EN 13963:4B y EN 13279-1:C6/20/2	
Carga de ruptura:	> 400 N
Início de consolidação:	> 20 min.
Resistência à compressão:	> 2,0 N/mm ²
Isolamento ao ruído aéreo:	NPD
Resistência Térmica:	NPD
Reação ao fogo:	A1

Edição: Setembro de 2015